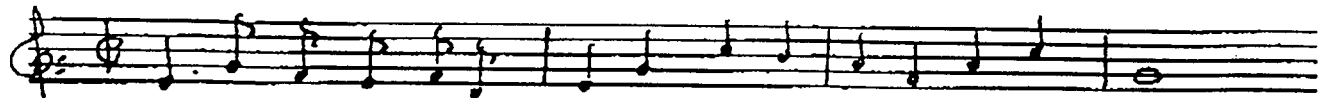


MARCHA del 525° ANIVERSARIO

de la aparición de Nuestra Señora María de las Virtudes (La Morenica).

(Introducción Musical)



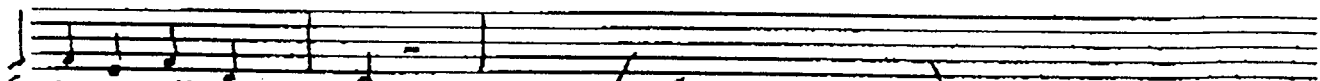
A - QUI TIE - NES A TUS HI - JOS "MO - RE - NI - CA DE MIA - MOR
E - RES MA - DRE BON - DA - DO - SA NUES - TRA GUI - AY NUES - TRA LÚZ



EN - VI - LLE - NA TE LLE - VA - MOS TO - DOS EN EL CO - RA - ZÓN DES - DEEL DÍA QUEA - PA -
YEN TUS BRA - ZOS NOS A - CO - GES I - GUAL QUEAL NI - ÑO JE - SUS MA - DRE DEL A - MOR

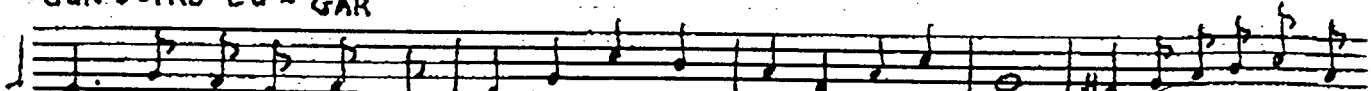


CIS - TE E - RES MA - DRE CE - LES - TIAL DEES - TE PUE - BLO QUE TEA - DO - RA CON RES -
- TER - NO GRA - CIASTE QUE - RE - MOS DAR POR - QUEE - LE - GIS - TE VI - LLE - NA Y NIN -

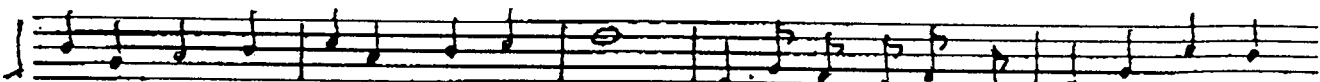


- PE - TO YHU - MIL - DAD
- GUN O - TRO LU - GAR

(MUSICA)



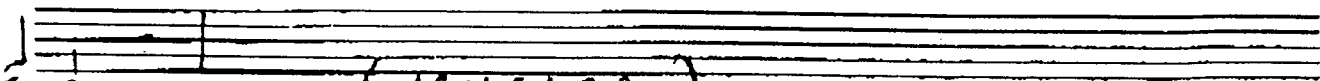
BUS - CO LA PAZ YEL SO - SIE - GO BUS - CO LA FE - LI - CI - DAD YEL CA - MI - NO REC - TO)



PU - RO BUS - CO SIEM - PRE LA VER - DAD YA MA - RIA DE LAS VIR - TU - DES YO LE

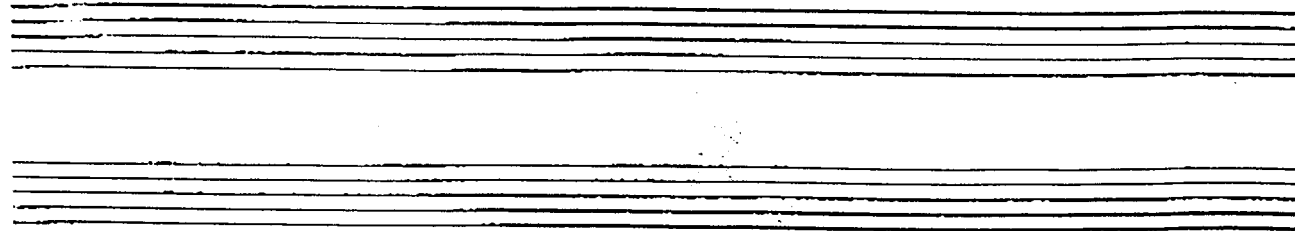


PI - DO CON FER - VOR QUE MEA - YU - DEA CON - SE - GUIR - LO POR LA SEN - DA DEL A -



MOR

(MUSICA)



MI CO-RA-ZON CON-TI-GOES-TA Y TEA-COM-PA-NA CON CA

-RI-ÑOY LE-AL-TAD CON DE-VO-CION CA-MI-NA-RE LLE-VA-DO

SIEM-PRE POR LA FUER-ZA DE MI FE AL CA-MI-NAR SIEN-TO CRE-

-CER LA AU-RO-RA LIM-PIA DE UN TRAN-QUI-LOA-MA-NE-CER

Sopra. y Cont.

QUE JUN-TOA TI MEA-YU-DA-RA A CON-SE-

Tenors y Bajos

(MUSICA)

-GUIR QUE VEA LA LUZ DE LA VER-DAD

(MUSICA)

GA-RIAS LLE-GAN A TU CO-RA-ZON

CAR-GA-DAS SIEM-PRE DEES-PE-RAN-ZA YE-MO-CION

CON E-SE DON TAN MA-TER-NAL CA-LLA-DA-

-MEN-TE NOS ES-CU-CHAS CON BON-DAD

100

Y CON TU GRAN FUER-ZA DE A - MAR

CON-SUE-LO PAZ VI-BA YA-MOR A TO-DOS DAS VI-LLE -

NA ES TUAL-TAR